



CNC robótica



Los DIP marcados con un círculo verde, y para los motores suministrados con el Kit deberán estar los 2 en posición OFF.

Los DIP marcados con un círculo amarillo, y para los motores suministrados con el Kit deberán estar:

El D1 en ON
El D2 en OFF

Para el 3 y el 4 dependerá de la resolución que UD requiera según esta tabla:



M1	M2	Resolución
OFF	ON	1/16
OFF	OFF	1/4
ON	OFF	1/2
ON	ON	1

